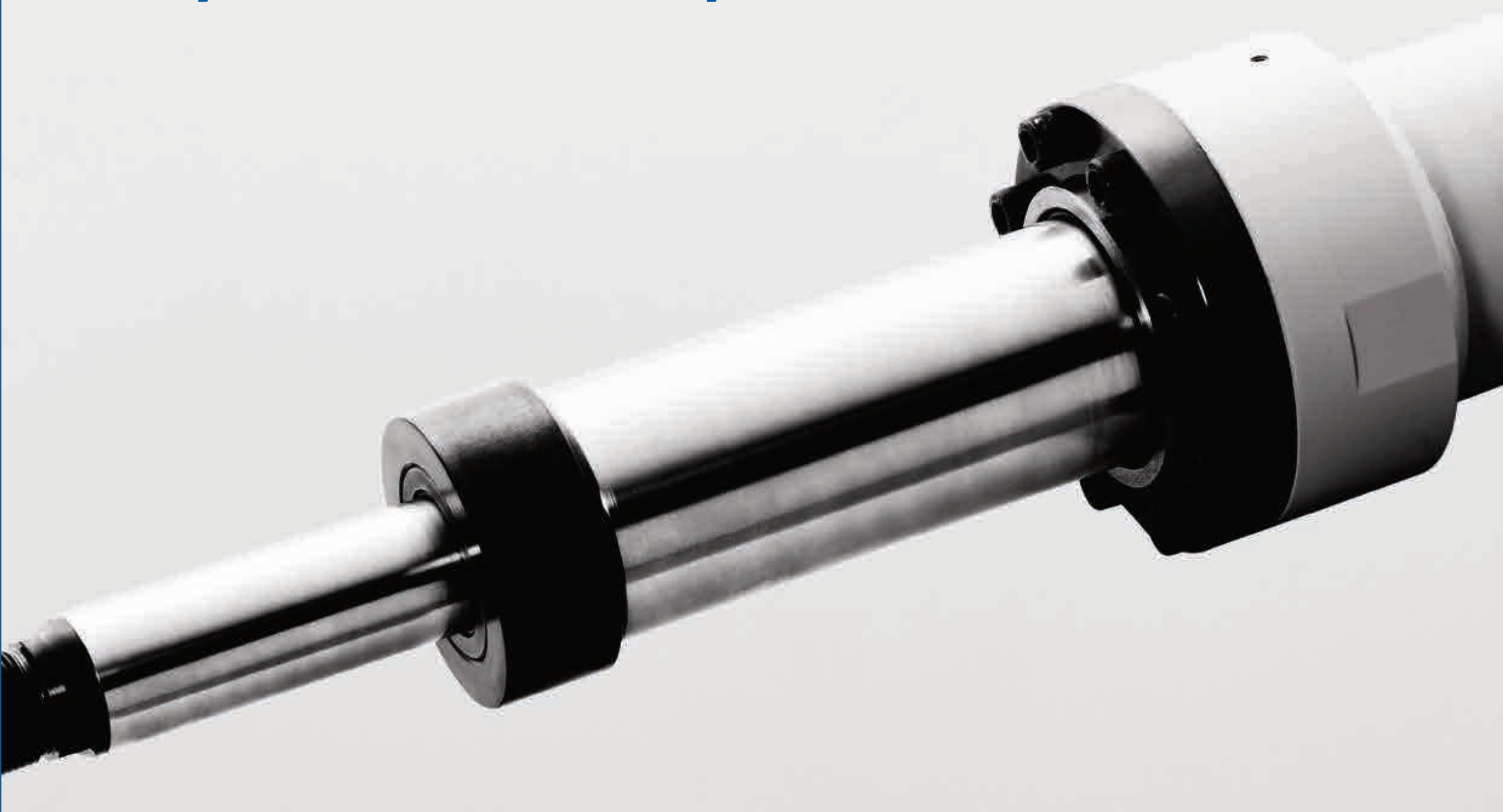
YUASA PRIDE Commitment to Special Processing

YUASA

油圧シリンダ

Hydraulic Cylinder

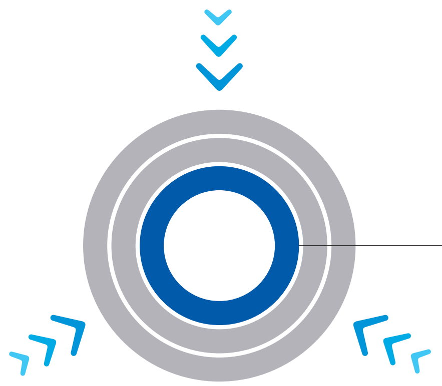


ユアサ工機株式会社

YUASA CO.,LTD.

技術力、
開発力、
調達力。
ユアサの
３つの力を
ご活用下さい。

ユアサのシリンダの強みは３つ。
技術力、開発力、調達力。
お客様のあらゆるニーズにお応えし、
お客様の事業の成長に貢献するために、
３つの力を進化させ続けます。



Technology
& Knowledge

ユアサのツヨミ 1 技術力

技術の進化と知識の蓄積。

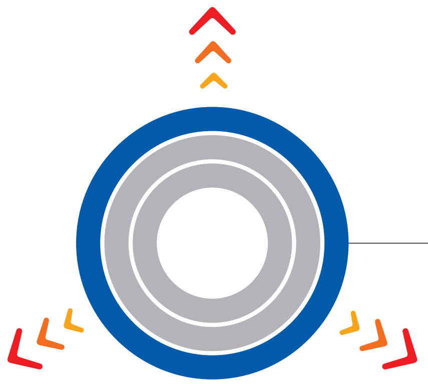
50年余りの歴史の中で蓄積した技術力は高度化し、その知識の蓄積が確実な設計を支えています。そして品質管理と製品検証を徹底することにより、さらに知識が蓄積されシリンダ事業は進化し続けています。

Market in
& Development

ユアサのツヨミ 2 開発力

開発段階からの参画。

高度な技術力と蓄積された知識が、大口径、長尺、特殊形状など様々な新しいシリンダを生み続けています。どんなに複雑な構造であってもお客様のご要望に応えられるよう開発段階からの参画もしています。



Procurement
& Outsourcing

ユアサのツヨミ 3 調達力

グローバル調達体制。

コスト競争力を高めるために、グローバルな調達体制を拡大しています。また現地最適仕様化や現地生産サポートなど様々なご相談に応じています。シリンダ以外の油圧技術をいかした製造、開発、調達も可能です。

ユアサ標準テレスコープシリンダ

様々な用途で活用できます。

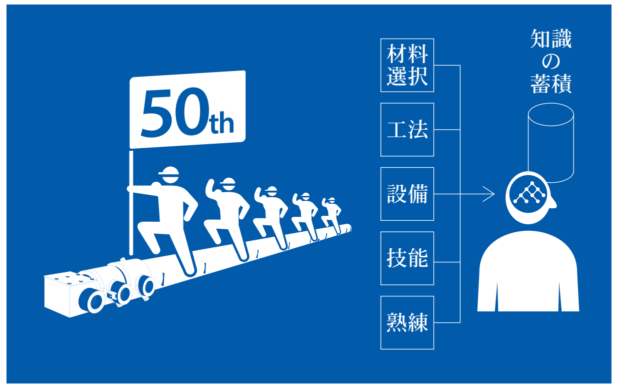
標準テレスコープシリンダを様々な用途でご活用いただけます。5つのサイズと１００mm単位で最大３１００mmまでストロークを指定できます。さらに支持形式も6タイプから選択できます。

お客様のご要望に応えた製品。

ユアサの強みを活かし、お客様のご要望にお応えして製品を作りました。ストロークが検出可能なシリンダ、接地センサー付シリンダ、3段テレスコープシリンダ。

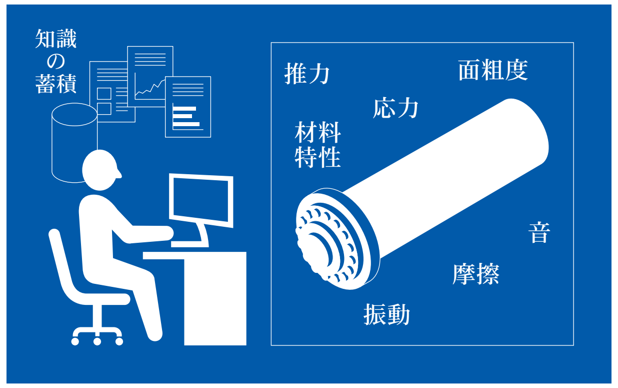
製造技術の蓄積と高度化。

シリンダ製造を始めて50年余りで蓄積した製造技術はかなり高度化しています。例えば、極めて高い圧力に耐えるシリンダの溶接技術には、材料の特性把握と、推力や応力、振動などの正確な予測が必要です。また確実な溶接ができる熟練工を育てるのには10年の長い年月を要します。このように高度な技術が全体にわたって要求され、豊富な経験が高品質なシリンダの製造を可能にします。



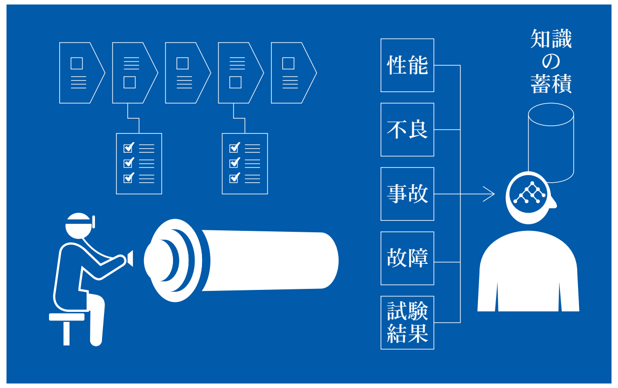
知識の蓄積による確実な設計。

シリンダの製造技術は相互に深く関連しています。例えば、シリンダ内側の面粗度。ピストンとの接触面のパッキンは油が漏れないように摩耗をできるだけ遅くしなくてはいけません。パッキンの材質や硬度に合わせてシリンダ内側をどこまで滑らかにするかで音や振動などの様々な問題も起こります。こうした問題を防ぐ確実な設計には、全体的な製造技術の知識の蓄積が欠かせません。

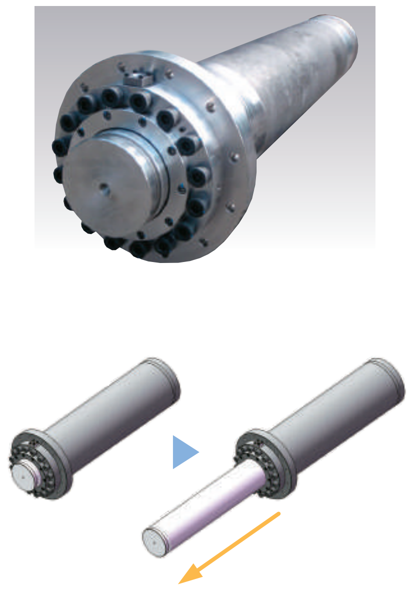


品質管理の徹底と進化。

不良品は絶対にあってはいけません。お客様にご満足いただける品質の製品を経済的に生産しなくてもいけません。そのために各製造工程の作業を標準化し、厳格に定められた管理項目によってチェック・検証を徹底しています。また、品質に関係する全ての情報（性能、不良、事故、故障、試験結果など）の関連を追求し、技術の向上、管理項目の改善などに継続的に取り組んでいます。

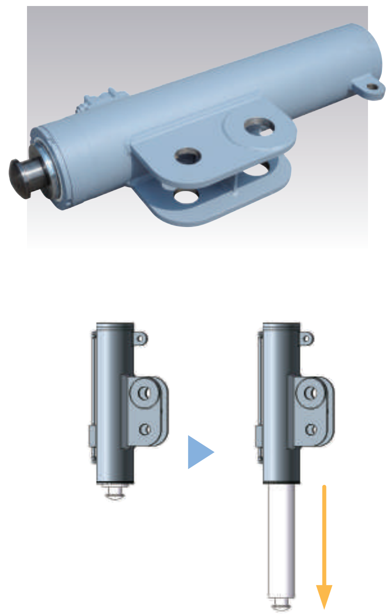


大口径油圧シリンダ



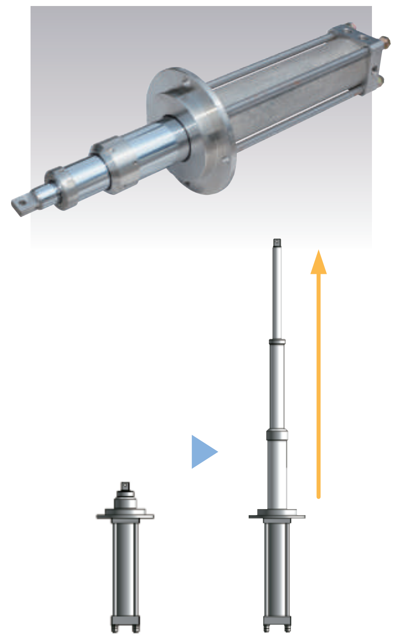
用途	大型プレス機械
仕様	構造　：複動シリンダ シリンダ径　：φ482 mm ロッド径　：φ355 mm ストローク　：2755 mm 最高使用圧力：ヘッド側：20.6 MPa ロッド側：20.6 MPa 推力　：ヘッド側：3756.9 KN ロッド側：1719.1 KN 使用温度範囲：−20 ～ +90℃（結露無キコト） 使用油　：一般鉱物性作動油（ISO-VG32、46、68） ロッド摺動面　：硬質クロームメッキ施工 メッキ厚　：30 μm以上 表面硬度　：HV700以上、CASS RATING 8級以上

大型ジャッキシリンダ



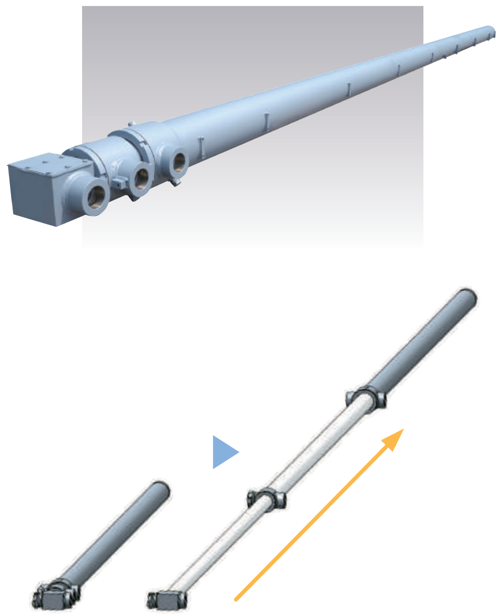
用途	大型建設機械
仕様	構造　：複動シリンダ シリンダ径　：φ190 mm ロッド径　：φ150 mm ストローク　：765 mm 最高使用圧力：ヘッド側:27.5 MPa ロッド側:27.5 MPa 推力　：ヘッド側:779.7 KN ロッド側:293.7 KN 使用温度範囲：−20 ～ +90℃（結露無キコト） 使用油　：一般鉱物性作動油（ISO-VG32、46、68） ロッド摺動面　：硬質クロームメッキ施工 メッキ厚　：30 μm以上 表面硬度　：HV700以上、CASS RATING 8級以上

ステンレス製テレスコープシリンダ



用途	海上用、食品機械、駐車場の昇降式手すり
仕様	構造　：複動三段テレスコープシリンダ 最下段内径　：φ90 mm 最上段外径　：φ35 mm 最伸長　：1600 mm 最縮長　：600 mm ストローク　：1000 mm 常用使用圧力：ヘッド側：9.8 MPa ロッド側：9.8 MPa 推力　：ヘッド側：14.5 KN ロッド側：0.7 KN 使用温度範囲：−20 ～ +80℃（結露無キコト） 使用油　：一般鉱物性作動油（ISO-VG32、46、68） ロッド摺動面　：硬質クロームメッキ施工 メッキ厚　：20 μm以上

二段テレスコープ伸縮シリンダ

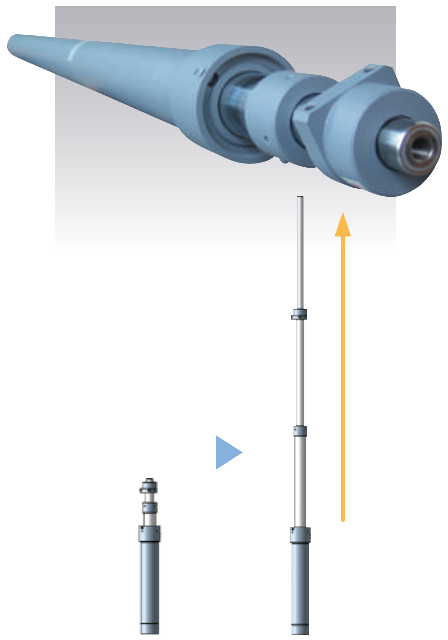


用途	クレーンのブーム伸縮用
仕様	構造　：複動二段テレスコープシリンダ ストローク　：13000 mm 最高使用圧力：ヘッド側：20.6 MPa ロッド側：20.6 MPa 使用温度範囲：−20 ～ +90℃（結露無キコト） 使用油　：一般鉱物性作動油（ISO-VG32、46、68） ロッド摺動面　：硬質クロームメッキ施工

二段テレスコープジャッキシリンダ

用途	小型車両用安定ジャッキ
仕様	構造　：複動二段テレスコープシリンダ 最下段内径　：φ65 mm 最上段外径　：φ28 mm 最伸長　：①500、②575、③650、④725 mm 最縮長　：①300、②325、③350、④375 mm ストローク　：①200、②250、③300、④350 mm 常用使用圧力：6.4 MPa 推力　：ヘッド側　：14.5 KN ロッド側　：0.7 KN 使用温度範囲：−20 ～ +80℃（結露無キコト） 使用油　：一般鉱物性作動油（ISO-VG32、46、68） ロッド摺動面　：硬質クロームメッキ施工 メッキ厚　：20 μm以上 表面硬度　：HV700以上、CASS RATING 8級以上

単動等速テレスコープシリンダ



用途	油圧エレベータ用ジャッキ
仕様	構造　：単動等速テレスコープシリンダ 最下段内径　：φ47 ～ φ110 mm 最上段外径　：φ28 ～ φ42 mm ストローク　：3800 ～ 10000 mm 速度（先端）　：1m/min ～ 20m/min （常用使用圧力）：（5.5 Mpa） 許容温度範囲　：0 ～ +60℃（結露無キコト） 使用油種　：（専用オイル） ロッド摺動面　：硬質クロームメッキ施工 メッキ厚　：30 μm以上
特徴	①長ストロークでも最縮寸法が短い ②作動中のロッド先端速度が一定 ③作動中にショックが発生しない

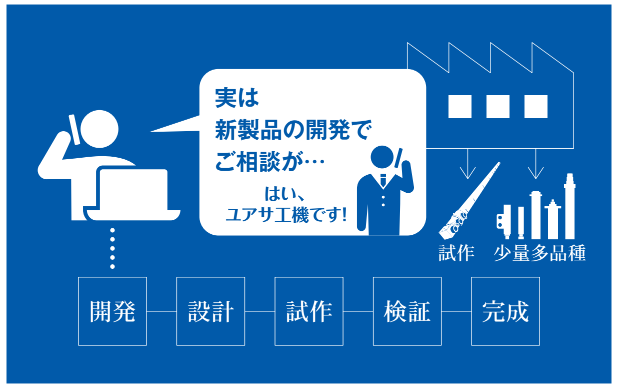
開発力

ユアサのツヨミ 2

Market in & Development

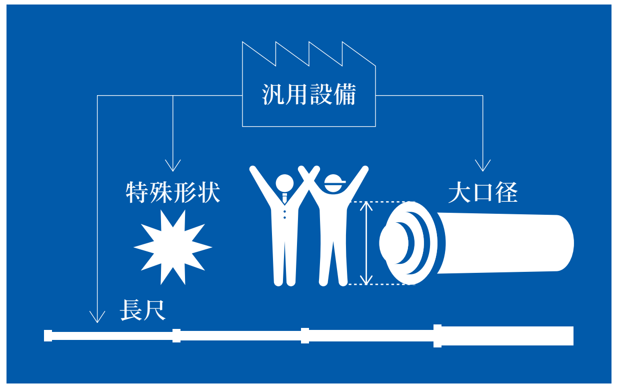
開発段階から。

お客様が新しいものを開発する時には、その初期段階からシリンダについての要件をお聞きし、試行錯誤に取り組ませていただいております。お客様のお話を聞きながら設計図面を描き、実証、検証を重ねながら完成までの開発プロセスに参画いたします。1、2個の試作から少量、多品種の生産も可能です。開発段階から何でもご相談下さい。



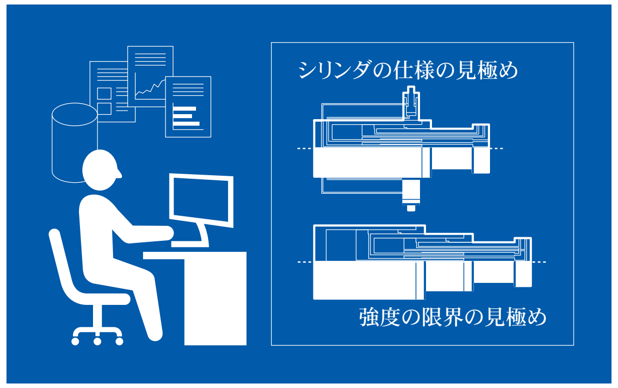
大口径、長尺、特殊形状でも。

開発の中心的な現場である国内工場には、あらゆる開発のオーダーに応えることができるように汎用性の高い設備を揃えています。これらの設備によって対応の難しい大口径、長尺などの大型のシリンダなどの開発にも多数を取り組んでまいりました。また、特殊な形状のシリンダなどについても同様です。どんなシリンダでもご相談下さい。



どんなに複雑な構造でも。

お客様のニーズが高度になるに従って、シリンダの内部構造は複雑に進化していきます。設計図面だけではシリンダの動きや油の流れが想像できないような何重にも重なった複雑な構造のシリンダにも取り組んでまいりました。複雑な構造ではシリンダの仕様や強度の限界を見極める高い技術も求められます。実現不可能と思うようなシリンダでもご相談下さい。



多段伸縮シリンダ開発事例

建機メーカー様からいただいた多段伸縮シリンダの開発事例です。何10メートルもあるようなクレーンブームの内部に3段シリンダが装着され、外部配管は使わず1つの給排ポートで3段目まで伸縮を可能としました。メーカー様との共同特許も取得させていただきました。

二段テレスコープ伸縮シリンダ

建機使用例

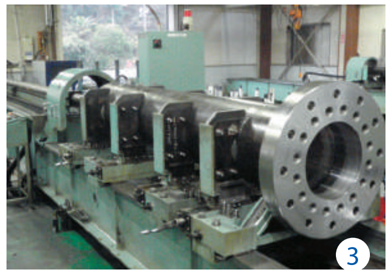
格納時

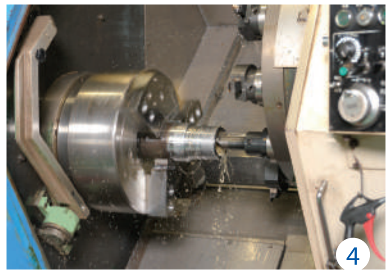
伸長時

製作可能仕様範囲

チューブ内径	最大 Φ600 mm
ストローク(単段)	最大 9,000 mm
ストローク(多段)	最大 22,000 mm
常用使用圧力	最大 35 MPa
耐圧試験圧力	最大 70 MPa

設備





1 竪型テストスタンド

2 横型テストスタンド　3 横型ホーニング盤　4 NC旋盤　5 センターレス研磨機

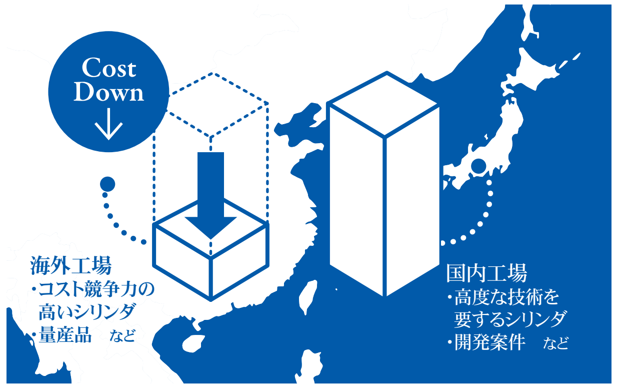
調達力

ユアサのツヨミ 3

Procurement & Outsourcing

グローバル調達体制。

国内の工場では高い技術を要するシリンダの生産や開発段階からのシリンダの設計 ・ 製造が中心です。複雑な構造ではなく比較的製造しやすいシリンダや小さなシリンダなどの多くは海外で製造、調達しています。特に数量が多い場合などコスト競争力の高いシリンダの生産が可能です。アジアを中心にグローバルな調達体制を拡大していますので、ご相談下さい。

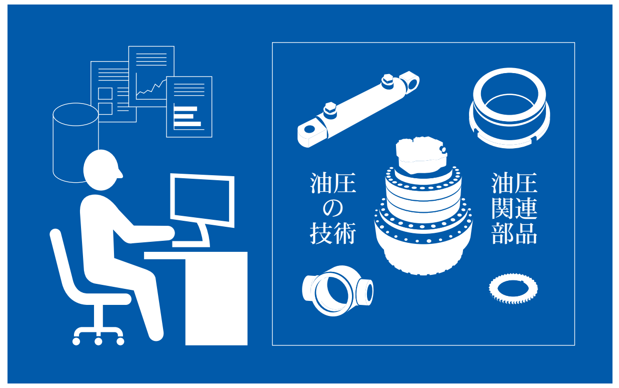


現地最適仕様。現地生産サポート。

海外でコスト競争力を持つためには、現地のものづくりの考え方を反映した開発、設計、管理が求められます。そのためには、現地の技術者に開発、設計、管理を担当してもらうようにして、現地最適仕様での製造ラインを実現しなくてはなりません。お客様からのご依頼でユアサの技術 ・ 品質管理の担当者が出向いて工場を立ち上げた事例もありますので、何でもご相談下さい。

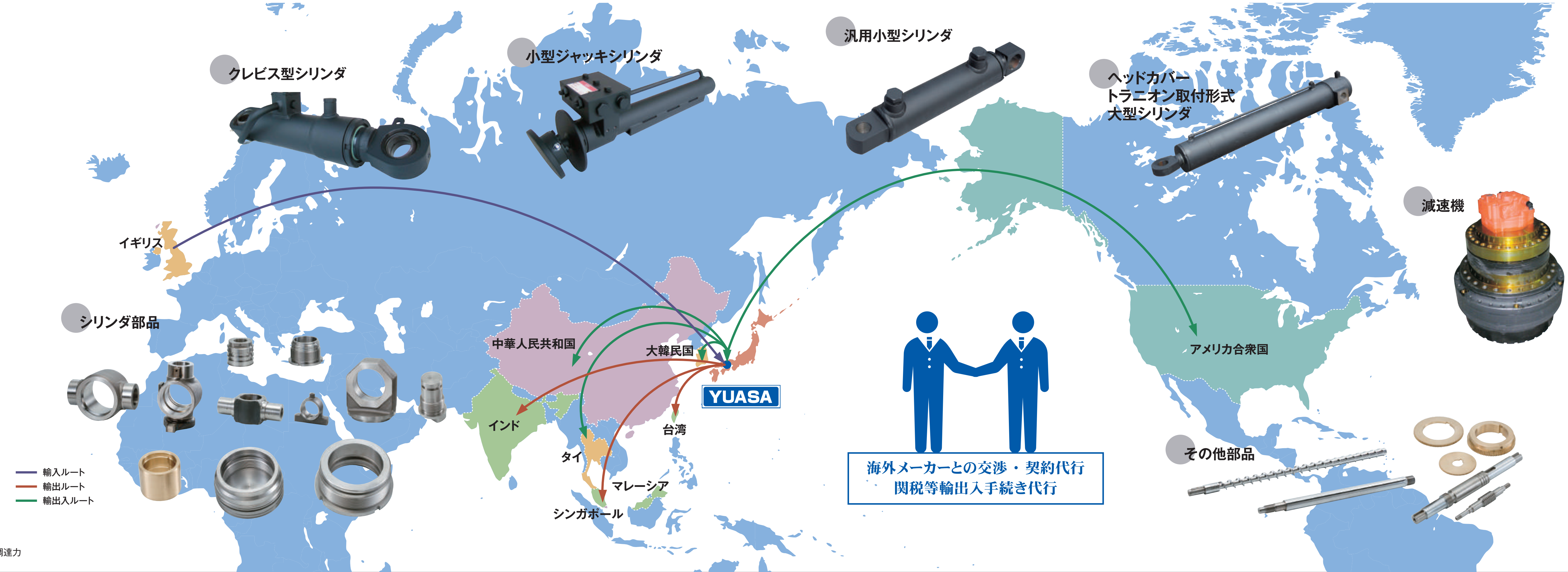
油圧関連部品も。

シリンダだけでなく、油圧を用いた特殊な部品の開発、製造などについてもご相談ください。長年の油圧シリンダの製造で蓄積した確かな技術で対応した実績が多数あります。特に、大きな力を出力、制御する時など油圧のパワーが真価を発揮します。その他、油圧シリンダと一緒に使う部品も含めて幅広く多種類の油圧関連部品の製造、調達ができます。何でもご相談下さい。



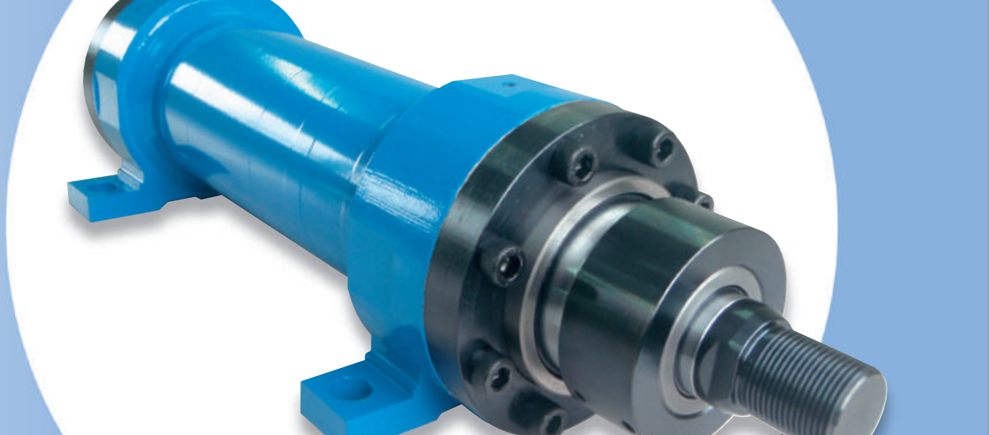
輸出入ルート

お客様のニーズに合わせて海外のメーカーとの交渉、輸出入手続き、外国から外国への輸出入等、国ごとに異なる関税や　契約も含めて代行することもできます。



ユアサ標準テレスコープシリンダ

5サイズ、最大3100mmのストローク まで、選択できます。

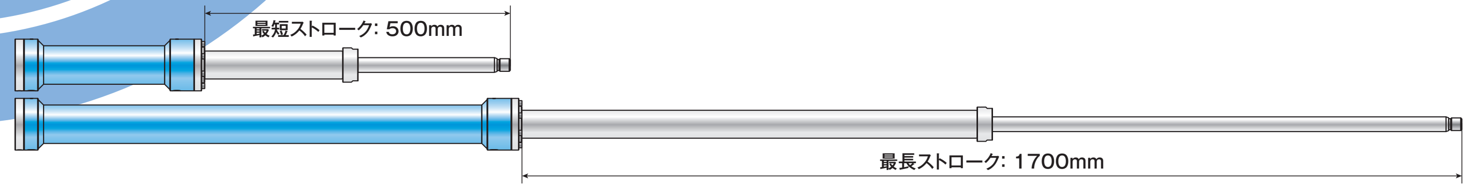


STC-LA（フート取付形式）

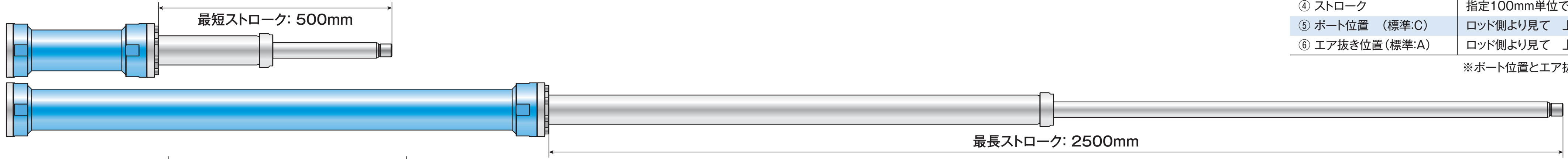
多用途にご使用いただける複動非等速の「2段テレスコープシリンダ」です。サイズ（5種類）、ストローク （最大3,100mm）、支持形式（6タイプ）を自由に選択できます。

ストロークは機種によって異なりますが、ストローク500mm~3,100mmまで100mm単位で指定できます。A0形は1,700mmまで、 B0形は2,500mmまでです。ポート位置、エア抜き位置も選択可能です。

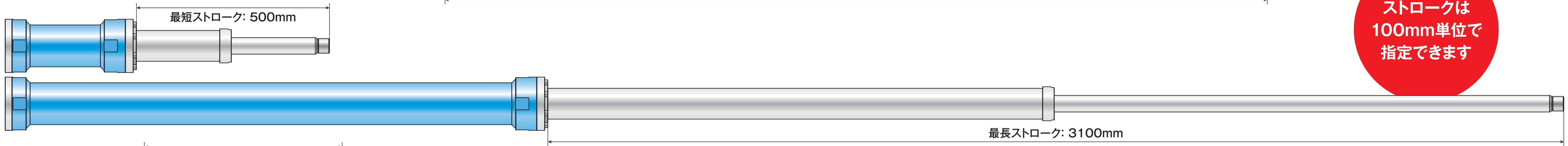
A0形



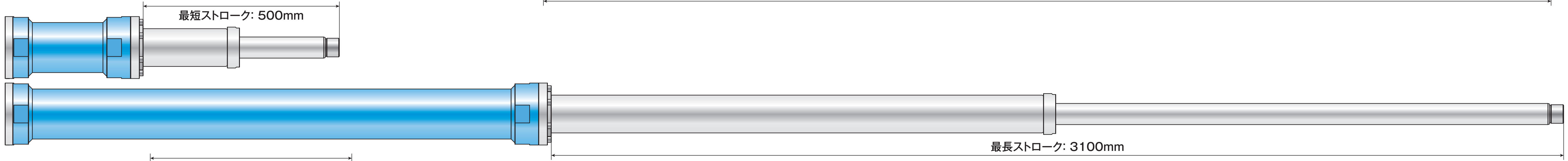
B0形



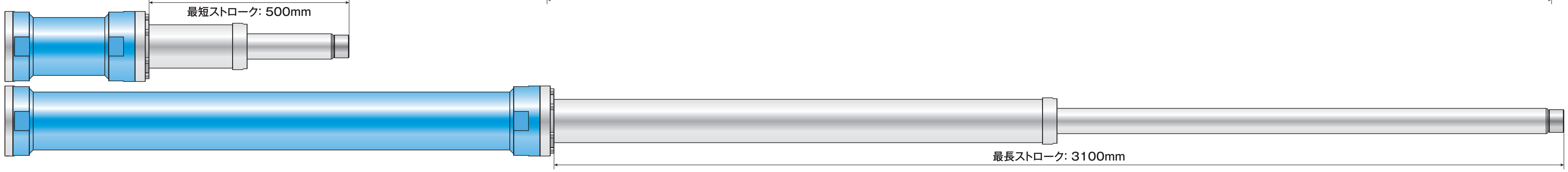
C0形



D0形



E0形



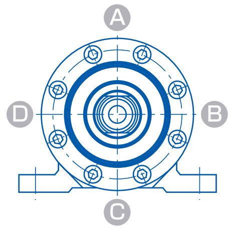
形式記号

STC - LA - A0 - □ - C - A
① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① 機種記号	
② 支持形式	FA·FB·TA·TB·LA·CA　※次頁参照
③ シリーズ形式	A0·B0·C0·D0·E0
④ ストローク	指定100mm単位でのストローク選択となります
⑤ ポート位置 （標準:C）	ロッド側より見て 上:A 右:B 下:C 左:D
⑥ エア抜き位置（標準:A）	ロッド側より見て 上:A 右:B 下:C 左:D

※ポート位置とエア抜き位置は同じ方向にはできません。

ポート位置



ストロークは
100mm単位で
指定できます

シリンダ仕様 （A0~E0タイプ共通仕様）

呼び圧力	7MPa	
最高許容圧力	ロッドカバー側:15MPa	ヘッドカバー側:9MPa
耐圧力	ロッドカバー側:21MPa	ヘッドカバー側:14MPa
使用温度範囲	周囲温度:−10 ～ +50℃　油温:−5 ～ +80℃（但し、凍結無き事）	
クッション機構	両側固定簡易クッション （調整機構なし）	
使用油種	一般鉱物性作動油（その他の作動油をご使用の場合は作動油適合表を参照して下さい）	
支持形式	FA形·FB形·TA形·TB形·LA形·CA形	

シリンダ仕様 （各タイプ別仕様）

機 種			A0型	B0型	C0型	D0型	E0型
シリンダ内径	1段目	シリンダ内径	φ63	φ90	φ110	φ125	φ140
	2段目	シリンダ内径	φ45	φ65	φ80	φ90	φ100
使用速度範囲（mm/s）（2段目の伸び側にて）			10~166	10~150	10~140	10~128	10~118
参考推力（7MPa時）（kN）		伸び側	10.6	21.4	33.4	42.7	53.2
		縮み側	6.3	12.6	22.0	24.1	31.2
変化油量（ストローク1mmあたり）（P）			1.4	2.8	4.0	5.5	6.9

標準ストローク製作範囲

機 種	ストローク
A0形	500 ~ 1700
B0形	500 ~ 2500
C0形	500 ~ 3100
D0形	500 ~ 3100
E0形	500 ~ 3100

（単位:mm）

ストローク長さ許容差

ストローク	許容差
500 ~ 1000	0 ~ +2.8
1001 ~ 1600	0 ~ +3.2
1601 ~ 2500	0 ~ +3.6
2501 ~ 3100	0 ~ +4.0

（単位:mm）

作動油とパッキン材質の適合性

パッキン材質		ニトリルゴム
適合作動油	一般鉱物性作動油	○
	水·グリコール系作動油	○
	リン酸エステル系作動油	×
	W/O作動油	○
	O/W作動油	○
	脂肪酸エステル	○

※本品は一般産業用機械用部品として設計 ・ 製造されています。仕様範囲外の圧力 ・ 温度や使用環境では、破壊や作動不良の原因となり ますので使用しないで下さい。

※指定100mm単位でのストローク選択となります。
※指定単位以外のストロークをご希望の場合は別途ご相談下さいますようお願い致します。

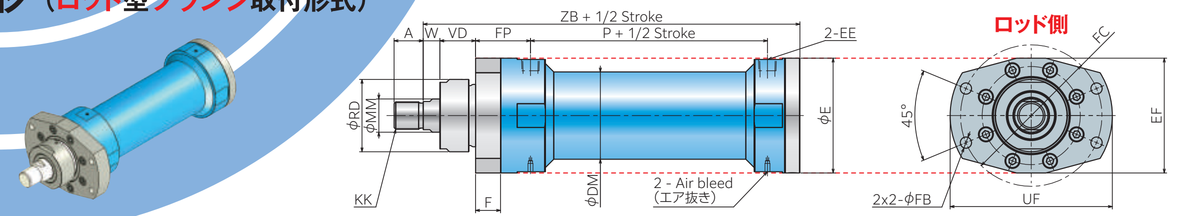
ユアサ標準テレスコープシリンダ

6タイプの支持形式が選択できます。

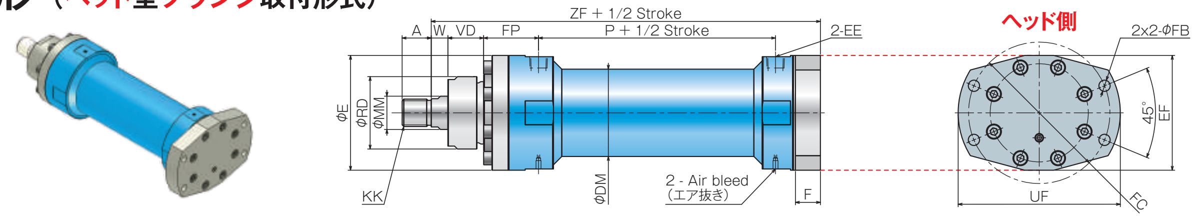
STC-FA（フランジ取付形式）　STC-TB（トラニオン取付形式）　STC-CA（アイ取付形式）

※標準塗装色は青（マンセル：2.5PB3.5/10近似色）となります。尚、標準塗装色以外の塗装をご希望の場合は別途ご相談下さいますようお願い致します。

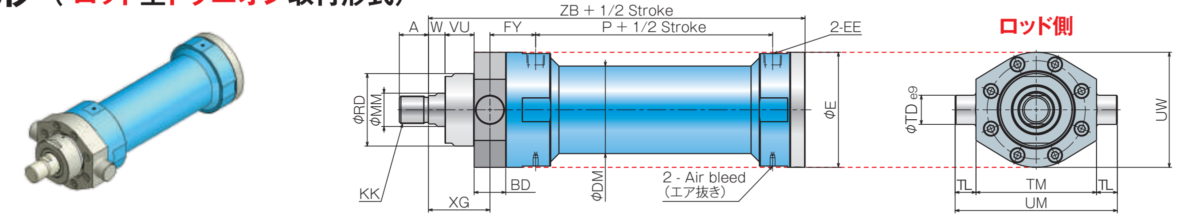
FA形（ロッド型フランジ取付形式）



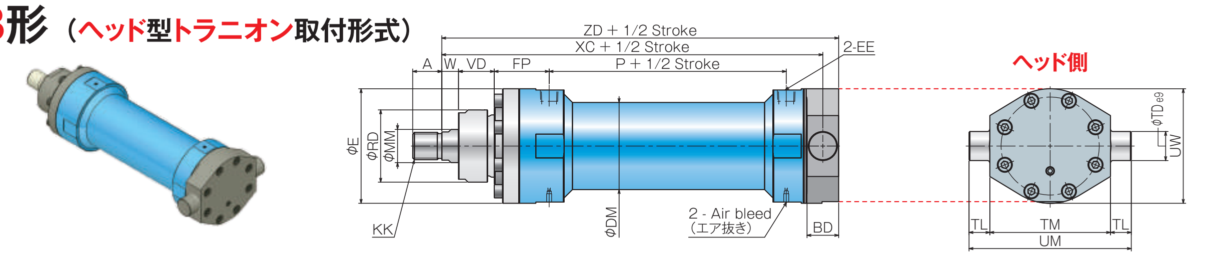
FB形（ヘッド型フランジ取付形式）



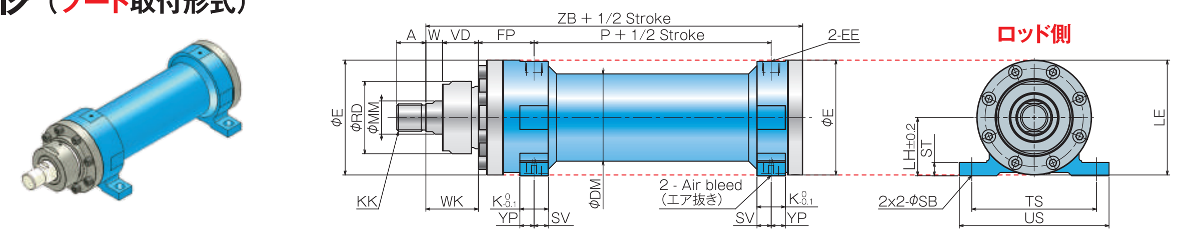
TA形（ロッド型トラニオン取付形式）



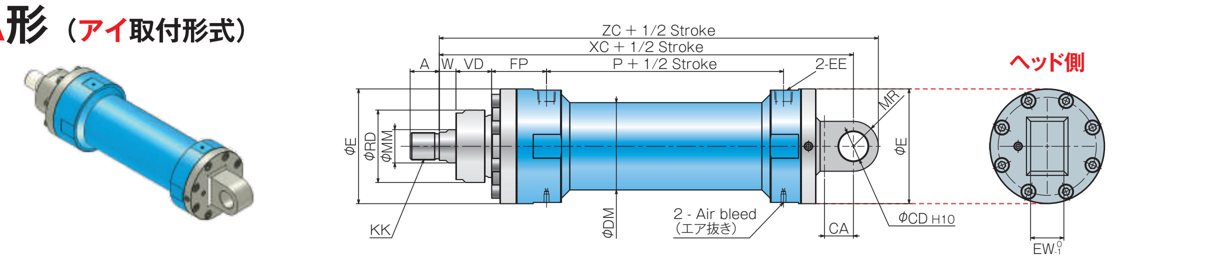
TB形（ヘッド型トラニオン取付形式）



LA形（フート取付形式）



CA形（アイ取付形式）



FA形・FB形　寸法表

	A	DM	E	EE	EF	F	FB	FC	FP	KK	MM	P	RD	UF
A0形	25	73	98	Rc3/8	98	20	9	120	53	M24x2	28	25	65	135
B0形	35	105	138	Rc1/2	138	30	13.5	170	67	M33x2	40	35	87	195
C0形	40	125	161	Rc1/2	165	35	16	195	80	M39x2	45	40	100	225
D0形	45	145	183	Rc3/4	190	40	18	225	93	M45x2	53	45	116	260
E0形	52	165	204	Rc3/4	205	45	20	245	107	M52x2	60	50	128	285

	VD	W	ZB	ZF
A0形	40	13	162	168
B0形	43	20	203	218
C0形	50	20	235	255
D0形	57	23	270	290
E0形	65	25	303	325

（単位:mm）

FA形・FB形　質量表

	基本質量		ストローク1mm 辺り加算質量
	FA形	FB形	
A0形	7.6	7.8	0.0088
B0形	18.7	19.8	0.0170
C0形	30.3	32.8	0.0211
D0形	45.1	48.1	0.0334
E0形	61.3	65.6	0.0454

（単位:Kg）

計算例）B0 - FA形 - 500ストロークの場合
18.7 ＋ 0.0170 × 500 ＝ 18.7 ＋ 8.5 ＝ 27.2（Kg）

TA形・TB形　寸法表

	A	BD	DM	E	EE	FP	FY	KK	MM	P	RD	TD	TL
A0形	25	31	73	98	Rc3/8	53	48	M24x2	28	25	65	28	20
B0形	35	38	105	138	Rc1/2	67	56	M33x2	40	35	87	35	25
C0形	40	48	125	161	Rc1/2	80	69	M39x2	45	40	100	45	30
D0形	45	58	145	183	Rc3/4	93	82	M45x2	53	45	116	55	30
E0形	52	63	165	204	Rc3/4	107	93	M52x2	60	50	128	60	35

	TM	UM	UW	VD	VU	W	XC	XG	ZB	ZD
A0形	$100^{0}_{-0.35}$	140	98	40	29	13	163	58	162	179
B0形	$145^{0}_{-0.4}$	195	138	43	35	20	208	74	203	227
C0形	$175^{0}_{-0.4}$	235	161	50	37	20	240	81	235	265
D0形	$200^{0}_{-0.46}$	260	185	57	39	23	280	91	270	310
E0形	$220^{0}_{-0.46}$	290	205	65	47	25	315	104	303	347

（単位：mm）

TA形・TB形　質量表

	基本質量		ストローク1mm 辺り加算質量
	TA形	TB形	
A0形	7.7	8.2	0.0088
B0形	18.3	20.0	0.0170
C0形	30.3	33.4	0.0211
D0形	45.4	50.6	0.0334
E0形	61.8	69.5	0.0454

（単位:Kg）

計算例）B0 - TA形 - 500ストロークの場合
18.3 ＋ 0.0170 × 500 ＝ 18.3 ＋ 8.5 ＝ 26.8（Kg）

LA形・CA形　寸法表

	A	CA	CD	DM	E	EE	EW	FP	K	KK	LE	LH	MM	MR
A0形	25	25	25	73	98	Rc3/8	28	53	26	M24x2	99	50	28	22
B0形	35	35	35	105	138	Rc1/2	40	67	34	M33x2	139	70	40	30
C0形	40	45	45	125	161	Rc1/2	50	80	42	M39x2	165.5	85	45	38
D0形	45	55	55	145	183	Rc3/4	55	93	47	M45x2	186.5	95	53	45
E0形	52	60	60	165	204	Rc3/4	63	107	48	M52x2	207	105	60	50

	P	RD	SB	ST	SV	TS	US	VD	W	WK	XC	YP	ZB	ZC
A0形	25	65	13.5	10	13	110	130	40	13	53	192	13	162	214
B0形	35	87	18	16	17	150	180	43	20	63	248	17	203	278
C0形	40	100	22	20	22	175	210	50	20	70	290	20	235	328
D0形	45	116	24	22	23	205	240	57	23	80	335	24	270	380
E0形	50	128	26	24	23	230	270	65	25	90	373	25	303	423

（単位:mm）

LA形・CA形　質量表

	基本質量		ストローク1mm 辺り加算質量
	LA形	CA形	
A0形	7.3	7.3	0.0088
B0形	17.4	17.5	0.0170
C0形	28.6	28.8	0.0211
D0形	42.0	42.4	0.0334
E0形	57.7	58.7	0.0454

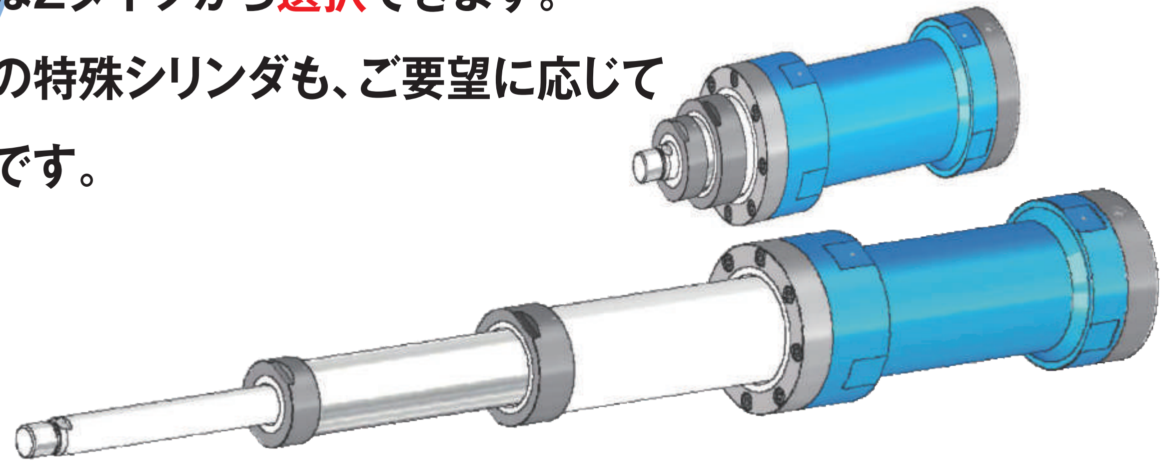
（単位:Kg）

計算例）B0 - LA形 - 500ストロークの場合
17.4 ＋ 0.0170 × 500 ＝ 17.4 ＋ 8.5 ＝ 25.9（Kg）

取付部品等を使用用途に応じてオプション品として製作することも可能です。お気軽にご相談下さい。

3段複動型テレスコープシリンダ

複動非等速の3段シリンダです。
支持形式は2タイプから選択できます。
標準以外の特殊シリンダも、ご要望に応じて製作可能です。



シリンダ仕様

最高許容圧力	ロッドカバー側:12MPa	ヘッドカバー側:9MPa
耐圧力	ロッドカバー側:18MPa	ヘッドカバー側:18MPa
使用温度範囲	周囲温度:−10 ~ +50℃(但し、凍結無き事)　油温:−5 ~ +80℃	
クッション機構	両側固定簡易クッション（調整機構なし）	
使用油種	一般鉱物性作動油(ISO　VG32相当)	
支持形式	FA形·FB形(取付姿勢はロッド上向きのこと)	
ロッド摺動面	硬質クロムメッキ	

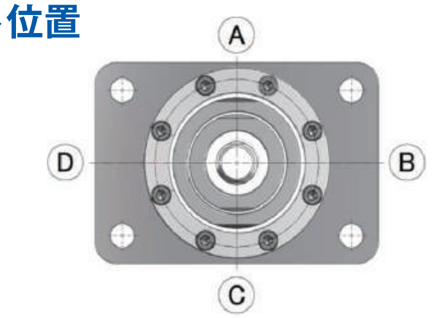
シリンダ仕様

シリンダ内径	1段目	シリンダ内径	φ115	参考推力(最高使用圧力時)	伸び側	27.6(kN)
	2段目		φ90		縮み側	20.7(kN)
	3段目		φ65	使用環境	屋内(直接水がかからない環境)	
使用速度範囲	30~100mm/s			製作ストローク範囲	600~3000mm(指定300mm単位でのストローク選択)	

形式記号

STC — FA — B3 — □ — C — A
① ② ③ ④ ⑤ ⑥

ポート位置

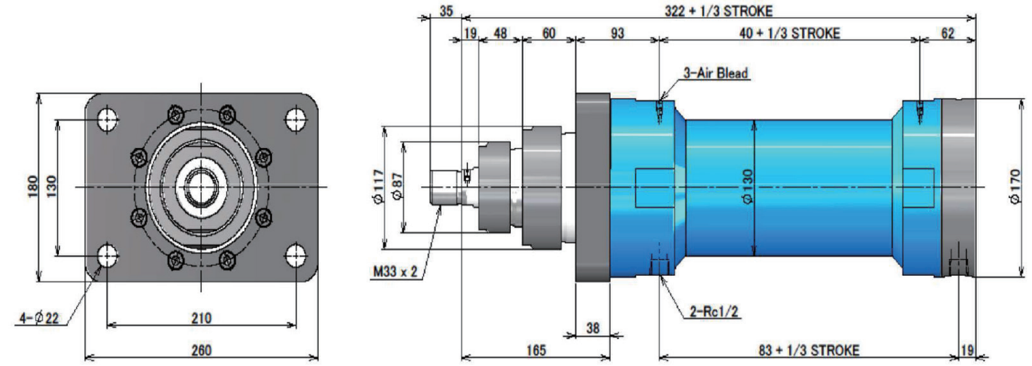


① 機種記号		④ ストローク	指定 300mm 単位でのストローク選択となります。
② 支持形式	FA・FB	⑤ポート位置　（標準：C）	ロッド側より見て　上：A　右：B　下：C　左：D
③ シリーズ形式	B3	⑥エア抜き位置　（標準：A）	ロッド側より見て　上：A　右：B　下：C　左：D

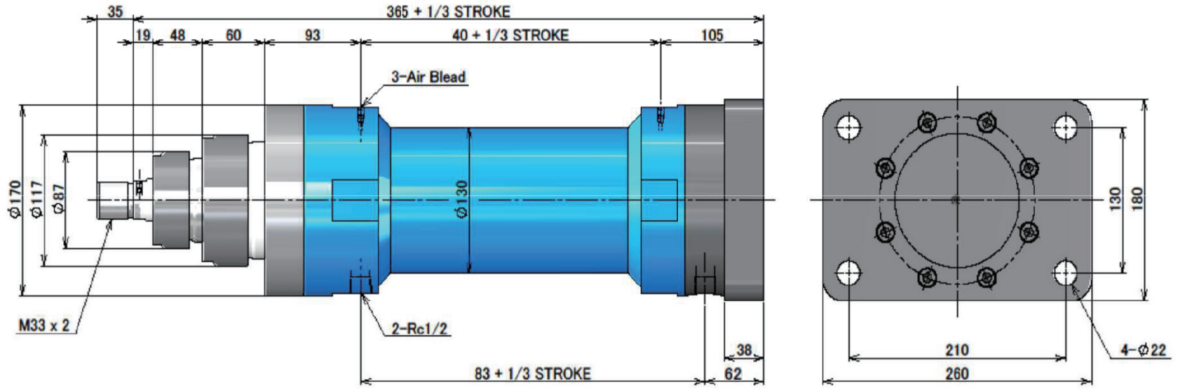
※ポート位置とエア抜き位置は同じ方向にはできません。

取付寸法図

FA形



FB形



質量表

(単位 ： Kg)

機　種	基本質量	ストローク1mm 辺り加算質量
FA形	44.2	0.0188
FB形	52.3	

※標準塗装色は青(マンセル ： 2.5PB3.5/10近似色)となります。

計算例)　B3-FA形-600ストロークの場合
44.2 + 0.0188 x 600 = 44.2 + 11.3 = 55.5 (kg)

※本品は一般産業用機械用部品として設計・製造されています。仕様範囲外の圧力・温度や使用環境では、破壊や作動不良の原因となりますので使用しないで下さい。

接地検出スイッチ付シリンダ

地面に接地した事を検出するスイッチを内蔵した車体安定シリンダです。

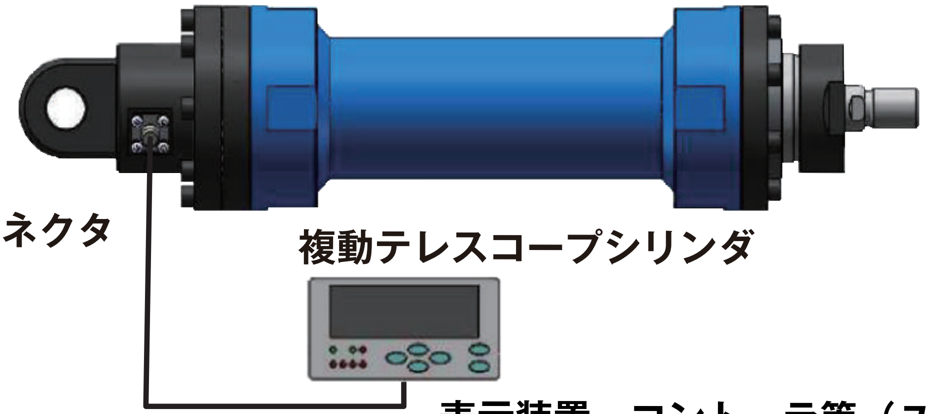
仕様

最高許容圧力	6.9MPa	使用油種	一般鉱物性作動油(ISO VG32相当)		
耐圧力	15.7MPa	ロッド摺動面	硬質クロムメッキ		
参考推力(押) 6.9Mpa時	21.1KN	ボア径×ロッド径(mm)	φ65×φ45		
使用温度範囲	周囲温度:−5 ~ +50℃(但し、凍結無き事)油温:−10 ~ +80℃	ストローク(mm)	300st	350st	400st

エンコーダ付きテレスコープシリンダ

複動非等速の2段テレスコープシリンダに

ストロークを検出するエンコーダを内蔵しました。

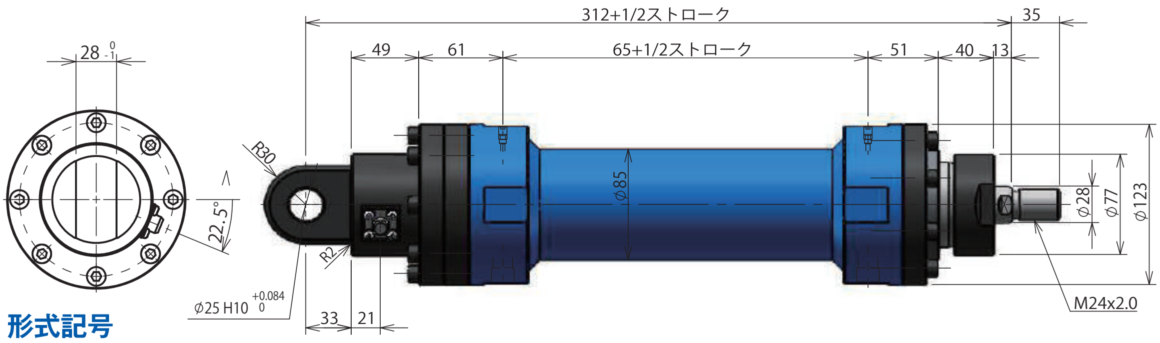


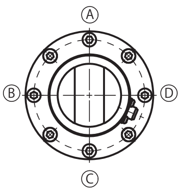
シリンダ仕様

呼び圧力	7MPa		**ロッド摺動面**	硬質クロムメッキ			
最高許容圧力	ロッドカバー側:15MPa	ヘッドカバー側:9MPa	**シリンダ内径(mm)**	1段目	φ75	2段目	φ45
耐圧力	ロッドカバー側:21MPa	ヘッドカバー側:14MPa	**参考推力(7Mpa時)**	伸側	11.1KN	縮側	6.8KN
使用温度範囲	周囲温度:−10 ～ +50℃(但し、凍結無き事)　油温:−5 ～ +80℃		**使用速度範囲**	10~140mm/s			
クッション機構	なし		**製作ストローク範囲**	500~950mm			
使用油種	一般鉱物性作動油(ISO　VG32相当)		**使用環境**	屋内(直接水がかからない環境)			
支持形式	CA形(他の取り付け形式にもご相談応じます)						

エンコーダ仕様

供給電源	DC12~32V	**出力**	記号 V： 電圧出力 0.5~4.5V	記号 U： 電流出力 4~20mA
消費電流	32mA以下(無負荷時)	**接続コネクタ**	KV1H-A1	
線形性	±0.25% (測定範囲1000mm内で)	**専用ケーブル**	2m (片側：専用コネクタ、片側：バラ線)	





形式記号

SST − CA − AS − ▭ − C − A − V
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① **機種記号**	SST
② **支持形式**	CA
③ **シリーズ形式**	AS
④ **ストローク**	指定 100mm 単位でのストローク選択となります。
⑤ **ポート位置　(標準：C)**	ヘッド側より見て　上：A　左：B　下：C　右：D
⑥ **エア抜き位置 (標準：A)**	ヘッド側より見て　上：A　左：B　下：C　右：D
⑦ **エンコーダの出力**	V・U

※ポート位置とエア抜き位置は同じ方向にはできません。

質量表

(単位 ： Kg)

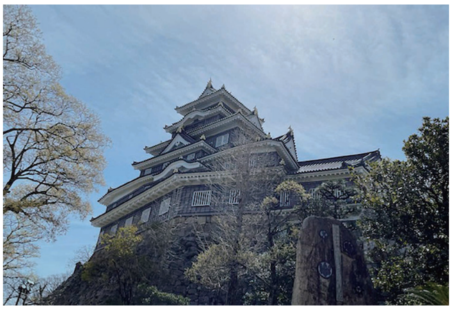
	基本質量	ストローク1mm 辺り加算質量
CA形	16.1	0.0131

計算例) CA-AS-600ストロークの場合

16.1 ＋ 0.0131 x 600 ＝ 16.1 ＋ 7.86 ＝ 24.0 (kg)

「未来に向けて、常に時代を担う開発創造型の企業でありたい。」
これは創業以来抱き続けてきたユアサ工機のポリシーです。
当社は、国内はもとより、海外でも評価される高い技術力を基盤に、
オンリーワンを目指し、岡山から世界へ躍進する企業です。

"A company devoted to development and creation, focused on the future, serving the needs of the times" This is the deeply ingrained policy of YUASA CO.,LTD. - a motto fully embraced and continually refined since our inception as a corporate entity.
YUASA mobilizes technical strength, highly acclaimed for excellence both in Japan and overseas, as the foundation to excel in the pursuit of being a unique industry presence.



ユアサ工機株式会社 YUASA CO.,LTD.

■ 本社

〒701-0144 岡山県岡山市北区久米6番地
TEL 086-241-2592 FAX 086-244-3146

Head Office

6 Kume,Kita-ku,Okayama City,Okayama Prefecture,701-0144
TEL +81-86-241-2592 FAX +81-86-244-3146

■ 営業部

営業2課(東京支店) 本製品問い合わせ先
〒105-0004 東京都港区新橋5-7-10 新橋SNビル3F
TEL 03-3578-8515 FAX 03-3578-8516

営業1課(本社)
〒701-0144 岡山県岡山市北区久米6番地
TEL 086-241-2891 FAX 086-245-0165

Sales Division

Sales section 2 (Tokyo Branch) contact address of the main products
Shinbashi SN Bldg3F.5-7-10,Shinbashi,Minato-ku,Tokyo,105-0004
TEL +81-3-3578-8515 FAX +81-3-3578-8516

Sales section 1 (Head Office)
6 Kume,Kita-ku,Okayama City,Okayama Prefecture,701-0144
TEL +81-86-241-2891 FAX +81-86-245-0165

■ 油圧機器製造部

御津工場
〒709-2107 岡山県岡山市北区御津矢原七端450-2
TEL 086-724-9337 FAX 086-724-5900

Hydraulic Equipment Division

Mitsu Factory
450-2,Nanahata,Mitsu-Yabara,Kita-ku,Okayama City,Okayama Prefecture,709-2107
TEL +81-86-724-9337 FAX +81-86-724-5900

製品情報は、専用WEBサイトでもご覧いただけます。http://www.yuasakk.co.jp
Our product information is also available on http://www.yuasakk.co.jp/eng

※改良等のため、予告なく仕様の変更をすることがありますので、予めご了承願います。
To improve our products,please note that their outer appearances and/or designs are subject to change without notice.

安全に関するご注意
Safety Note

正しく安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。
To ensure your safe and proper usage,please observe all the manuals before using these machines.

202505 HC2.1